



## Urządzenie do metalizacji łukiem elektrycznym z wewnętrznym źródłem zasilania

### **MM 450A**

Metalizacja łukowa jest procesem w którym na powierzchnię nakłada się powłokę metalizacyjną w celu zabezpieczenia przed korozją, ścieraniem lub w celach dekoracyjnych. W ochronie przeciwkorozyjnej powłoki natryskiwane ciepłnie mogą być nanoszone na części maszyn i samochodów, konstrukcje stalowe i są przy tym doskonałym podłożem pod powłoki malarskie. Zapewniają dużo trwalszą ochronę niż same powłoki malarskie.

ŁUKIEM ELEKTRYCZNYM

**MMT 450A - Urządzenie do metalizacji łukiem elektrycznym z zewnętrznym źródłem zasilania**

Uniwersalny zestaw do metalizacji natryskowej wykorzystywany przy zabezpieczeniach antykorozyjnych. Doskonały do nakładania cynku, aluminium oraz jego stopów, brązów, miedzi, stali i innych.

Rekomendowany zakres pracy do 450 A.

Zestaw składa się z:

- Transformatorowego źródła prądu
- Podajnika drutu
- Lekkiego pistoletu typu MM
- Przewodów roboczych o długości 10 metrów



**Teoretyczna wydajność na godzinę pracy**

przy 100A ok. 10 kg Zn/godz  
ok. 3 kg Al/godz

przy 200A ok. 20 kg Zn/godz  
ok. 6 kg Al/godz

przy 300A ok. 30kg Zn/godz  
ok. 9 kg Al/godz



**Parametry techniczne:**

Zasilanie:	400V
Moc maksymalna, ciągła:	14,2 kVA (100%)
Natężenie maksymalne, ciągłe:	24 A
Zabezpieczenie:	32A / zwłoczny
Wymiary:	630x1200x1060mm
Waga urządzenia:	ok. 270 kg ( bez drutu)
Zakres pracy:	25A do 450A / 16V do 36V
Napięcie jałowe:	36 V DC
Chłodzenie:	konwekcyjne
Przyłącze sprężonego powietrza:	minimum 3/4"
Zapotrzebowanie powietrza:	ok. 1300 l/min przy 5 barach