



Urządzenie do metalizacji łukiem elektrycznym z zewnętrznym źródłem zasilania

MM 400A

Metalizacja łukowa jest procesem w którym na powierzchnię nakłada się powłokę metalizacyjną w celu zabezpieczenia przed korozją, ścieraniem lub w celach dekoracyjnych. W ochronie przeciwkorozyjnej powłoki natryskiwane ciepłnie mogą być nanoszone na części maszyn i samochodów, konstrukcje stalowe i są przy tym doskonałym podłożem pod powłoki malarskie. Zapewniają dużo trwalszą ochronę niż same powłoki malarskie.

ŁUKIEM ELEKTRYCZNYM

MMT 400A - Urządzenie do metalizacji łukiem elektrycznym z zewnętrznym źródłem zasilania

Uniwersalny zestaw do metalizacji natryskowej wykorzystywany przy zabezpieczeniach antykorozyjnych. Urządzenie może zostać podłączone do zewnętrznego źródła spawalniczego. Doskonały do nakładania cynku, aluminium oraz jego stopów, brązów, miedzi, stali i innych.

Wydajność urządzenia zależy od mocy zewnętrznego źródła zasilania.

Rekomendowany zakres pracy do 400 A.

Zestaw składa się z:

- Przewoźnego podajnika drutu
- Zewnętrznego źródła prądu
- Lekkiego pistoletu typu MM
- Przewodów roboczych o długości 10 metrów



Teoretyczna wydajność na godzinę pracy

przy 100A ok. 10 kg Zn/godz
ok. 3 kg Al/godz

przy 200A ok. 20 kg Zn/godz
ok. 6 kg Al/godz

przy 300A ok. 30kg Zn/godz
ok. 9 kg Al/godz



Parametry techniczne źródła zasilania:

Zasilanie:	230V
Moc maksymalna, ciągła:	14,2 kVA (100%)
Natężenie maksymalne, ciągłe:	24 A
Zabezpieczenie:	32A / zwłoczny
Wymiary:	450x1005x870mm
Waga podajnika:	ok. 50Kg (bez drutu)
Zakres pracy:	25A do 400A / 16V do 36V
Napięcie jałowe:	36 V DC
Chłodzenie:	konwekcyjne
Przyłącze sprężonego powietrza:	minimum 3/4"
Zapotrzebowanie powietrza:	ok. 1300 l/min przy 5 barach

Parametry techniczne zasilacza:

W zależności od zastosowanego zewnętrznego źródła spawalniczego.

Oferujemy dedykowane źródło zasilania, dostosowane do potrzeb Klienta.

